

ФОРСУНКОВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ ИЗ ЛАТУНЯ И СТАЛИ

Наиболее часто эти нагреватели используются в процессе переработки пластмасс. Они более подвержены коррозии под воздействием химических веществ, выходу самого материала из форсунки, частой сборке и разборке нагревателя, случайным повреждениям во время использования со стороны рабочих. Для этих случаев предусмотрены особые характеристики форсунковых нагревателей CRE-IRC – прочность, устойчивость к механическим воздействиям, высокая плотность в Вт / см². Высокая изоляция, оптимальный тепловой обмен, отсутствие внутренних пустот и равномерная теплопередача являются результатом передового ноу-хау, которое предлагает решения для каждого конкретного случая.



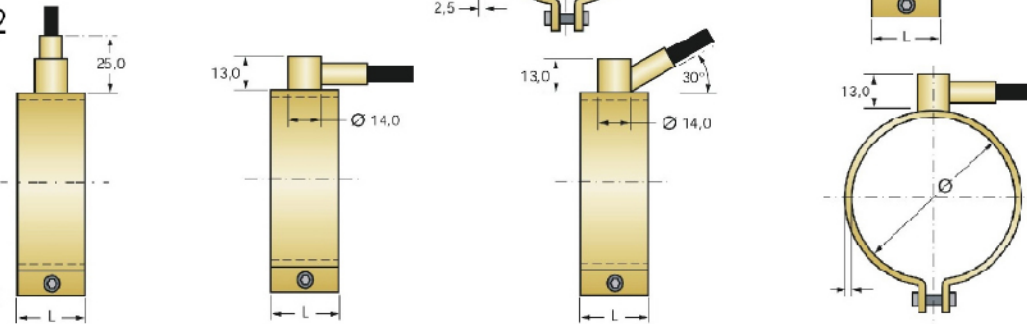
ИЗ ЛАТУНЯ СО СТАНДАРТНЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ 230V

Ø mm	25	30	30	30	30	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	42	42	42	42	45	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	65	65	65	65
L mm	30	25	30	35	40	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45	25	30	35	40	25	30	35	40	45	50	25	30	35	40	50	25	30	35	40	50	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40
Watt	100	105	125	145	170	120	145	170	195	220	140	165	195	225	250	145	175	205	235	155	190	220	250	285	315	175	210	245	280	350	190	230	270	310	385	210	250	295	335	420	505	225	275	320	365
Ø mm	65	65	70	70	70	70	70	70	75	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	85	85	85	85	85	85	90	90	90	90	90	90	95	95	95	95	95	95	100	100	100	100	100	100	
L mm	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	
Watt	455	550	245	295	345	395	490	590	260	315	370	420	525	635	280	335	395	450	565	675	300	360	420	480	600	720	315	380	445	505	635	760	335	400	465	535	670	800	350	420	490	560	700	840	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- * Лента из латуни или нержавеющей стали для коррозивных материалов, ПВХ.
- * Стандартная плотность: латунь 4,5 W / см² нержавеющая сталь 5 W / см²
- * Укрепление трубчатое против разрывов для гибких кабелей.
- * Шнур питания, состоящий из трёх изолированных проводов, для высоких температур, с металлической защитной оболочкой.
- Стандартная длина 1 метр. По желанию любой длины.
- * Идеальное соприкосновение с цилиндрическим корпусом форсунка.
- * Уменьшенный размер крышки соединения.

ВЫВОД ОСЕВОЙ, РАДИАЛЬНЫЙ И КАСАТЕЛЬНЫЙ



УКАЗАНИЯ ПО УСТАНОВКЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- * Для сборки используйте шестигранный ключ 4 мм.
- * Убедитесь в том, что вся внутренняя поверхность нагревателя прилегает к корпусу форсунка.
- * После включения нагрева, ещё раз затянуть.
- * Убедитесь, что шнур питания не затрагивается у выхода из крышки.
- * Утечка пластмассы должна быть удалена с поверхности нагревателя пока он включен, что позволяет избежать необходимости прибегать к ударам и отрываниям, которые могли бы привести к повреждению структур.

ИЗ СТАЛИ СО СТАНДАРТНОЙ МОЩНОСТЬЮ 230 V

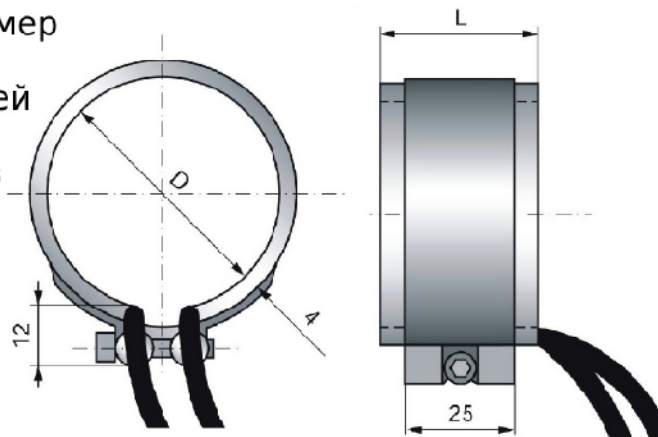
Ø mm	25	30	30	30	30	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	42	42	42	42	42	45	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	65	65	65	65	
L mm	30	25	30	35	40	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45	50	25	30	35	40	45	50	25	30	35	40	50	25	30	35	40	50	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40
Watt	120	120	140	165	185	135	165	190	220	235	155	190	220	250	280	165	200	230	265		175	210	250	280	320	350	195	235	275	315	390	215	260	300	345	430	235	280	330	375	470	565	255	305	355	405	
Ø mm	65	65	70	70	70	70	70	70	70	75	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	85	85	85	85	85	85	90	90	90	90	90	90	95	95	95	95	95	95	100	100	100	100	100	100		
L mm	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60			
Watt	510	610	270	330	385	440	550	660	295	355	410	470	590	705	310	375	440	500	630	750	330	400	465	530	665	800	350	420	490	565	705	845	370	445	520	595	745	895	390	470	550	630	785	940			

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРСУНКОВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С ДВОЙНЫМ КАБЕЛЕМ

Эти нагреватели используются при недостатке места (горячая штамповка) и в присутствии агрессивных пластмасс (ПВХ и др.). Точный контроль над распределением давления изгиба позволяет улучшить взаимодействие между резистивной системой и корпусом ТЭНа, чтобы гарантировать максимальный теплообмен с внутренним форсунком. Электрическое соединение между шнурами питания и нагревателем является встроенным. Закрепление проводов облегчается наличием специального защитного корпуса. Высокое качество гарантируется рядом тестов: показатель ОНМ, диэлектрическая прочность, дисперсия на землю, сопротивление изоляции.

- Очень компактный размер
- Высокая мощность
- Корпус из нержавеющей стали
- Кабельная изоляция из тефлонового стекла со стальной оплёткой

Нагреватели имеют особую мощность 3,5 Вт / см².



НАГРЕВАТЕЛИ С ДВОЙНЫМ КАБЕЛЕМ И СТАНДАРТНЫМ НАПРЯЖЕНИЕМ 230В

Ø mm	25	30	30	30	30	35	35	35	35	35	40	40	40	40	40	42	42	42	42	42	45	45	45	45	45	45	50	50	50	50	50	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	60	65	65	65	65	
L mm	30	25	30	35	40	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45	25	30	35	40	45	50	25	30	35	40	45	50	25	30	35	40	50	25	30	35	40	50	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40
Watt	81	81	98	110	130	95	115	170	190	220	140	170	190	220	250	140	170	200	230		150	190	220	250	280	310	170	210	240	280	350	190	230	270	310	380	210	250	290	330	420	500	220	270	320	360	
Ø mm	65	65	70	70	70	70	70	70	75	75	75	75	75	75	80	80	80	80	80	80	85	85	85	85	85	85	90	90	90	90	90	90	95	95	95	95	95	95	100	100	100	100	100	100			
L mm	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60	25	30	35	40	50	60			
Watt	460	550	240	290	340	395	490	590	260	310	370	420	530	630	280	330	395	450	560	670	300	360	420	480	600	720	310	380	445	510	630	760	330	400	470	530	670	800	350	420	490	560	700	840			

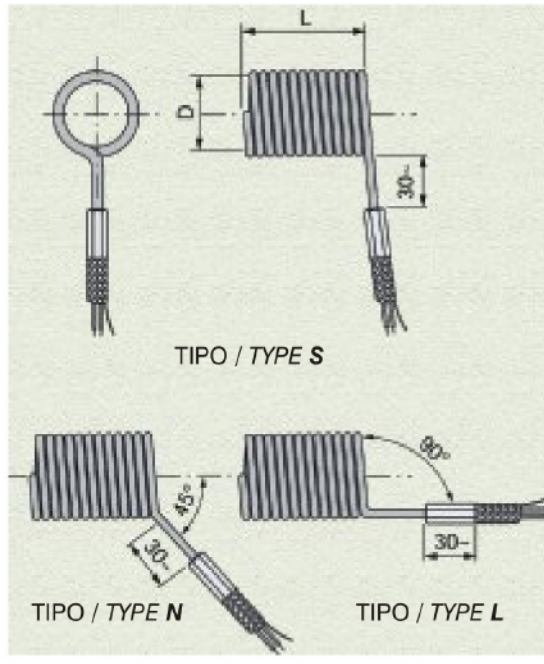
КАТУШЕЧНЫЕ (ВИТКОВЫЕ) НАГРЕВАТЕЛИ

Эти передовые нагреватели с квадратным сечением гарантируют надежность и длительный период эксплуатации при высоких температурах до 700 ° C.

Наружный футляр из нержавеющей стали (сечение 3.3 X 3.3) содержит резистивно-изолированный провод в массе уплотнённого оксида магния .

Две фазы источника питания, расположенные только с одной стороны катушечного нагревателя, образуют элемент с очень уменьшенной массой и с очень высоким теплообменом, который может принимать различные и сложные формы.





A mm трубки Длина провода

W / 230 V

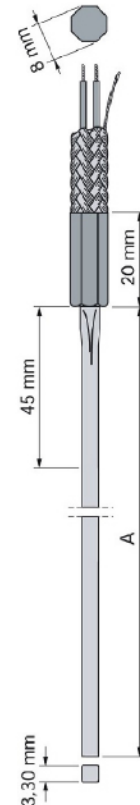
Плотность W / cm²

СТАНДАРТНЫЕ РАЗМЕРЫ

250	250	300	300	350	350	400	400	450	450	500	500	600	600	700	700
125	175	150	225	175	250	200	300	225	350	250	400	300	450	350	500
4,5	6,5	4,5	6,7	4,3	6,2	4,3	6,4	4,2	6,5	4,2	6,7	4,1	6,1	4,0	5,8
800	800	900	900	1000	1000	1200	1200	1400	1400	1600	1600	1800	1800	2000	2000
400	600	450	700	500	800	600	900	700	1000	800	1100	900	1250	1000	1400
4,0	6,0	4,0	6,2	4,0	6,3	3,9	5,9	3,9	5,6	3,9	5,3	3,9	5,4	3,9	5,4

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ДЛИНЫ А ПРЯМОГО КАТУШЕЧНОГО НАГРЕВАТЕЛЯ ЗНАЯ

ПОКАЗАТЕЛИ D И L



Катушечные нагреватели могут быть изготовлены с разными секциями.

- mm 2,2 x 4,4
- mm 1,8 x 3,2
- Ø mm 3,7
- Ø mm 1,8

The microtubular heaters can have different sections.

ПРИ ЗАКАЗЕ УКАЗАТЬ: ДЛЯ СТАНДАРТНЫХ ВИДОВ

- Внутренний диаметр
 - Длина спирали
 - Направление проводов
 - Вид изоляции проводов, если не стандартное
- Варианты:
- внешнее стягивающее кольцо
 - Термопара

ДЛЯ ОСОБЫХ ВИДОВ МАКСИМАЛЬНАЯ НАГРУЗКА 6,5

Максимальная длина 3000мм
указать также

•Watt e Volt

