MANICOTTI IN FUSIONE DI ALLUMINIO O BRONZO PER ESTRUSORI DI MATERIE PLASTICHE

CYLINDRICAL ALUMINUM OR BRONZE CAST-IN HEATERS FOR PLASTICS EXTRUDERS

PER TUTTE LE MACCHINE IN CUI È FONDAMENTALE IL PROCESSO TERMICO, COME GLI ESTRUSORI DI MATERIE PLASTICHE.
TUTTI I MANICOTTI DI PRODUZIONE **CRE-IRC** POSSONO ESSERE REALIZZATI:

- IN FUSIONE DI ALLUMINIO;
- IN FUSIONE DI BRONZO ;
- CON O SENZA COIBENTAZIONE;
- CON O SENZA ALETTATURE DI RAFFREDDAMENTO;
- CON O SENZA SERPENTINA DI RAFFREDDAMENTO;
- TENSIONE DI UTILIZZO DA 24 A 700 VOLT;

- TEMPERATURA DI UTILIZZO:
  FINO A 350°C PER I MANICOTTI IN FUSIONE DI ALLUMINIO;
  FINO A 600°C PER I MANICOTTI IN FUSONE DI BRONZO;

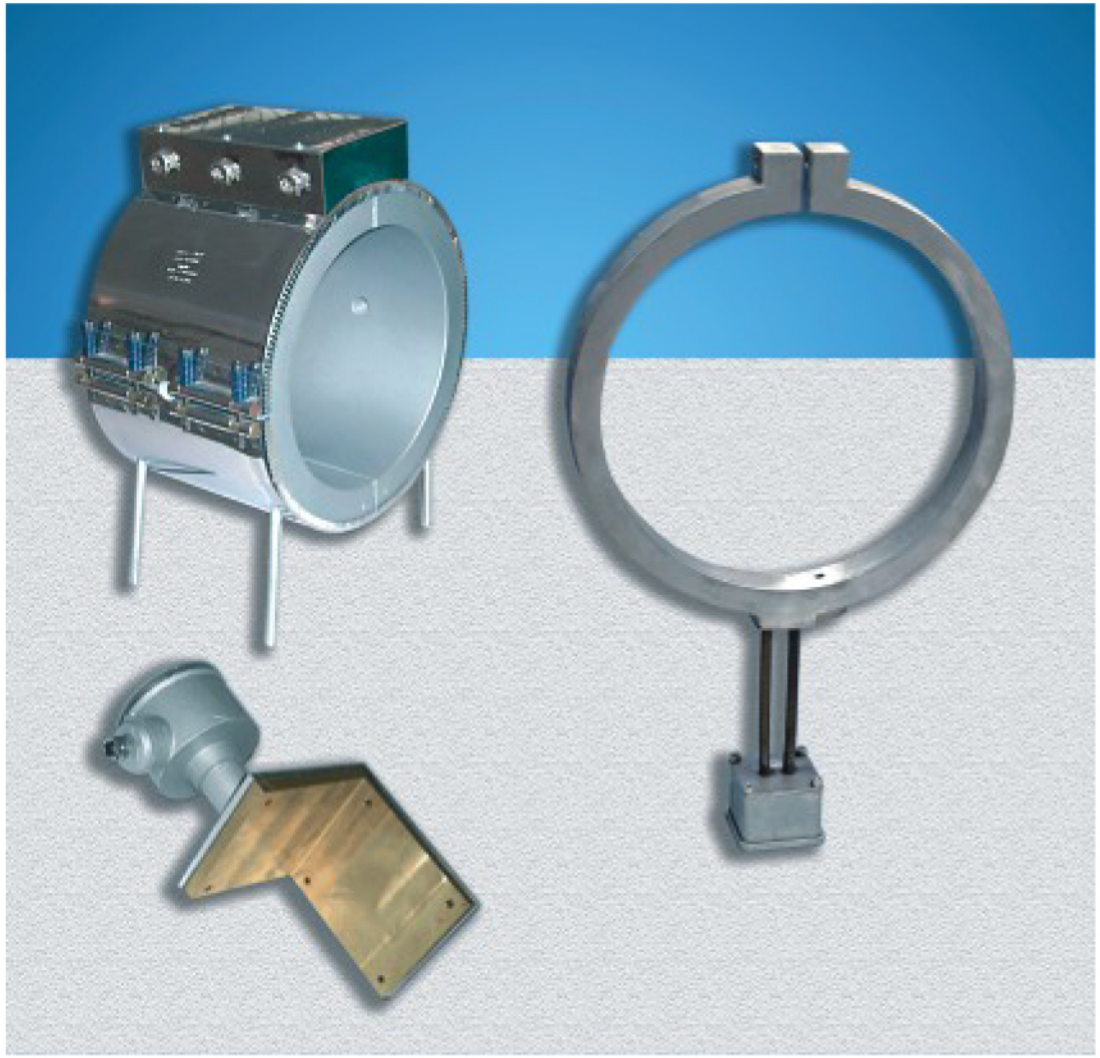
- COLLEGAMENTI ELETTRICI IN CUSTODIE
  IP55, IP66, II2G EEX-D IIC

FOR ALL MACHINES IN WHICH HIGH PRECISION THERMAL PROCESS CONTROL IS ESSENTIAL, SUCH AS PLASTIC EXTRUDERS.
*ALL THE CAST-IN HEATERS MANUFACTURED BY **CRE-IRC** CAN BE CONSTRUCTED:*

- *IN BRONZE / ALUMINIUM*
- *WITH / WITHOUT INSULATION*
- *WITH / WITHOUT COOLING FINS*
- *WITH / WITHOUT A COOLING COIL*
- *WORKING VOLTAGE: 24 - 700 VOLTS.*

- *WORKING TEMPERATURE:*
  UP TO 350 °C FOR ALUMINIUM,
  UP TO 600 °C FOR BRONZE CAST-IN HEATERS.

- *ENCLOSURE TYPE:*
  IP55, IP65, II2G EEX-D IIC



RESISTENZE ELETTRICHE

PIASTRE IN FUSIONE DI ALLUMINIO O BRONZO PER MACCHINE CONFEZIONATRICI
FLAT ALUMINUM OR BRONZE CAST-IN HEATERS FOR PACKAGING MACHINES

LE RESISTENZE ELETTRICHE CORAZZATE CONCRETIZZANO CARATTERISTICHE DI DURATA, EFFICIENZA E SICUREZZA SUPERIORE AD OGNI ALTRO SISTEMA.
FUSE POI NELL'ALLUMINIO O NEL BRONZO, INTEGRANO OLTRE ALLE CARATTERISTICHE MECCANICHE, ULTERIORI CARATTERISTICHE DI OTTIMO SCAMBIO TERMICO E DI UNIFORMITÀ DI RISCALDAMENTO, DIMOSTRANDOSI LE PIÙ ADATTE NEL SETTORE DELLE MACCHINE CONFEZIONATRICI.

- TENSIONE DI UTILIZZO DA 24 A 700 VOLT.
- TEMPERATURA DI UTILIZZO:
  FINO A 350 °C PER LE PIASTRE IN FUSIONE DI ALLUMINIO,
  FINO A 600 °C PER QUELLE IN FUSIONE DI BRONZO.
- COLLEGAMENTI ELETTRICI IN CUSTODIE:
  IP55, IP65, II2G EEX-D IIC

THE SHEATHED HEATINGS ELEMENTS PROVIDE A MORE UNIFORM SURFACE TEMPERATURE, BETTER EFFICIENCY, LONGER LIFE AND GREATER SAFETY THAN THOSE OF ANY OTHER SYSTEM.
WHEN CAST IN ALUMINIUM OR BRONZE, IN ADDITION TO THEIR MECHANICAL CHARACTERISTICS THEY ACQUIRE ADDITIONAL PROPERTIES OF EXCELLENT THERMAL EXCHANGE RATES AND UNIFORMITY OF HEATING, MAKING THEM IDEAL FOR THE PACKAGING MACHINERY SECTOR.

- *WORKING VOLTAGE:*
  24 - 700 VOLTS.
- *WORKING TEMPERATURE:*
  UP TO 350 °C FOR ALUMINIUM,
  UP TO 600 °C FOR BRONZE CAST-IN HEATERS.
- *ENCLOSURES TYPE:*
  IP55, IP65, II2G EEX-D IIC