

RECHAUFFEURS EN LAITON POUR BUSES MESSINGERHITZER FÜR DÜSEN

PRINCIPALEMENT UTILISÉS DANS LES PROCESSUS DE FAÇONNAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES, CES RÉCHAUFFEURS SONT LES PLUS SOUMIS AUX SOLlicitATIONS DUES À L'ACTION CORRODANTE DES AGENTS CHIMIQUES, À LA FUITE DES MATÉRIaux DE LA BUSE, AUX MONTAGES ET AUX DÉMONTAGES FRÉQUENTS DU RÉCHAUFFEUR AINSI QU'aux CHOCS ACCIDENTELS DUS AUX OPÉRATIONS ACCOMPLIES PAR LE PERSONNEL OPÉRANT DANS LA ZONE DE TRAVAIL

POUR CES SITUATIONS D'EMPLOI CRITIQUES, LES RÉCHAUFFEURS POUR BUSES CRE-IRC PRÉSENTENT UNE ROBUSTESSE ET UNE RÉSISTANCE MÉCANIQUE DE HAUT NIVEAU AINSI QU'UNE FORTE DENSITÉ EN W/cm². LE HAUT POUVOIR ISOLANT, L'EXCELLENT ÉCHANGE THERMIQUE, L'ABSENCE DE VIDES INTÉRIEURS ET LA TRANSMISSION UNIFORME DE LA CHALEUR CONSTITUENT LE RÉSULTAT D'UN SAVOIR-FAIRE CONSTRUCTIF DE HAUT NIVEAU QUI PROPOSE DES SOLUTIONS PERFORMANTES POUR TOUTES UTILISATIONS.

HAUPTSÄCHLICH IN KUNSTSTOFF-VERARBEITUNGSPROZESSEN VERWENDET, UNTERLIEGEN DIESE ERHITZER AM MEISTEN DER BEANSPRUCHUNG DURCH DIE ÄTZENDE WIRKUNG VON CHEMISCHEN AGENTEN: BEIM AUSTRETEN DES MATERIALS SELBST DURCH DIE DÜSE, BEI DER HÄUFIGEN MONTAGE UND DEMONTAGE DES ERHITZERS, SOWIE DURCH DIE VOM BEDIENUNGSPERSONAL WÄHREND DES BETRIEBES UNABSICHTLICH AUSGELÖSTEN ERSCHÜTTERUNGEN IM ARBEITSBEREICH.

AUFGRUND DES VORHANDENSEINS DIESER KRITISCHEN SITUATIONEN IM ARBEITSEINSATZ SIND DIE CRE-IRC-DÜSENERHITZER ROBUST GEBAUT UND WEISEN EINE HOHE MECHANISCHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT UND DICHTHE IN W/cm² AUF.

HOHE ISOLIERFÄHIGKEIT, OPTIMALER WÄRMEAUSTAUSCH, KEINERLEI INTERNES VAKUUM, SOWIE EINHEITLICHE WÄRMEÜBERTRAGUNG SIND DAS ERGEBNIS EINES FORTSCHRITTLICHEN KNOW-HOW, DAS LEISTUNGSSTARKE LÖSUNGEN FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH BIETET.



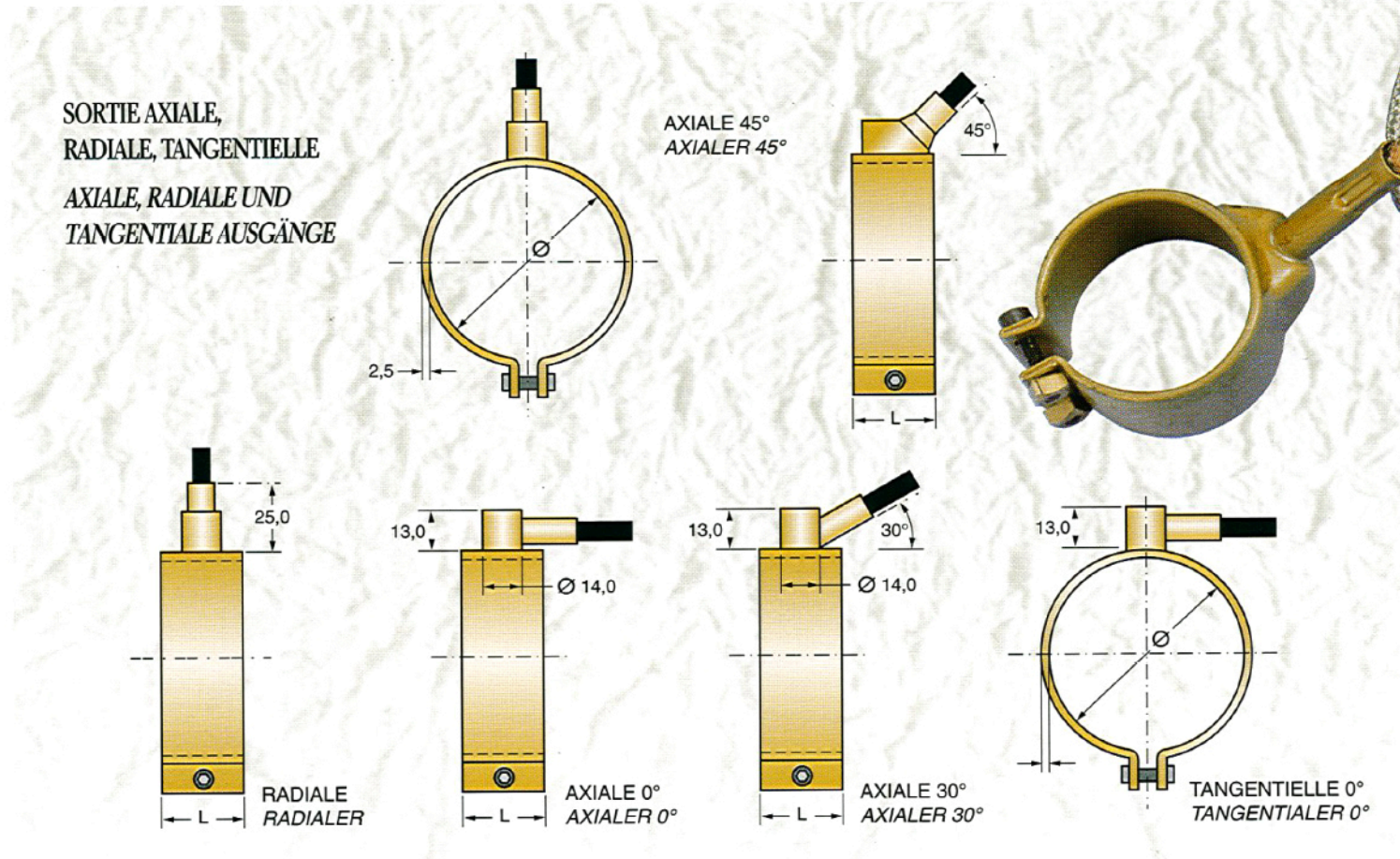
GAMME LAITON DE 220 V DE PUISSANCE STANDARD / SERIE AUS MESSING MIT 220 V STANDARDLEISTUNG

Ø mm	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	40	45	45	45	45	45	50	50	50	50	55	55	55	55	55	60	60	60	60	60	65	65	65	65	65	70	70	70	70	70
L mm	30	35	40	30	35	40	45	30	35	40	45	30	35	40	45	50	55	30	35	40	50	30	35	40	50	30	35	40	50	60	30	35	40	50	60	30	35	40	50	60
Watt	125	145	165	145	170	195	210	165	195	225	250	190	220	250	250	290	210	240	280	310	225	260	300	380	250	290	330	410	500	270	315	360	450	540	290	340	390	480	580	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Bande en laiton ou en acier inoxydable pour les matériaux corrosifs, PVC.
- Densité standard:
laiton: 4,5 W/cm²
acier inoxydable: 7 W/cm².
- Ancrage tubulaire anti-déchirements pour câbles flexibles.
- Câble d'alimentation se constituant de trois conducteurs isolés pour les fortes températures, avec gaine de protection métallique.
- Longueur standard: 1 m.
Sur demande, toutes les longueurs sont possibles.
- Excellente adhérence au corps cylindrique de la buse.
- Dimensions limitées de la calotte de connexion.

- *Schutzgürtel aus Messing oder rostfreiem Stahl gegen ätzende Materialien und PVC.*
- *Standarddichte:*
Messing 4,5 W/cm²
Rostfreier Stahl 7 W/cm²
- *Reißfeste, röhrenförmige Verankerung für flexible Kabel.*
- *Speisekabel bestehend aus drei isolierten Leitern für hohe Temperaturen, mit Drahtschutzgeflecht. Standardlänge 1 m. Auf Anfrage in allen Längen erhältlich.*
- *Perfekte Haftung am zylindrischen Düsenkörper.*
- *Verminderter Raumbedarf der Verbindungskalotte.*



INDICATIONS POUR LE MONTAGE ET L'UTILISATION

- Pour le montage, utiliser une clé hexagonale de 4 mm.
- S'assurer que toute la surface interne du réchauffeur adhère au corps de la buse.
- Après la phase de lancement du chauffage, effectuer un nouveau tirage définitif.
- S'assurer que le câble d'alimentation n'est pas soumis à des mouvements alternés à proximité de la sortie de la calotte.
- Les matières plastiques ayant fui de l'injecteur doivent être ôtées de la surface du réchauffeur inséré tant que le matériel est en fusion, ce qui permet d'éviter de recourir à des coups ou à des déchirures susceptibles d'endommager la structure.

ANGABEN ZU MONTAGE UND GEBRAUCH

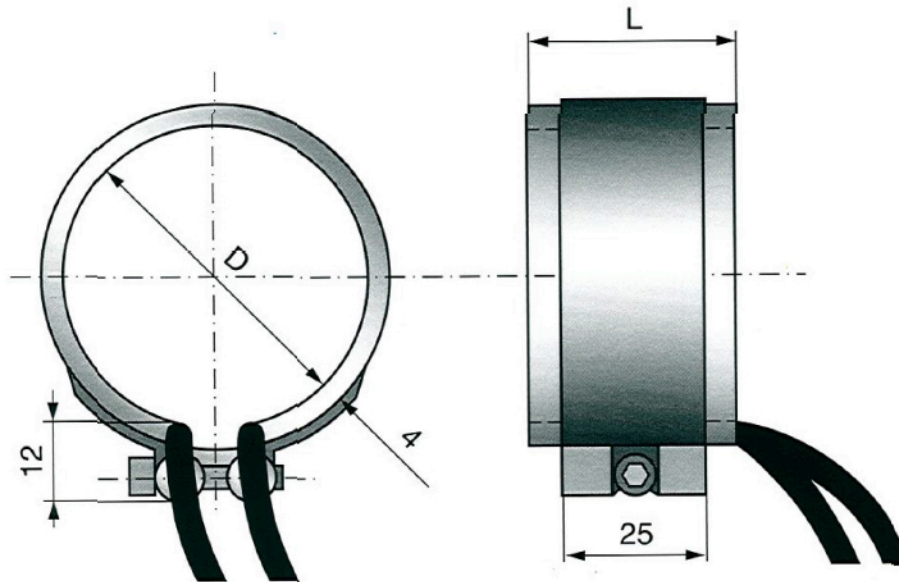
- Zur Montage einen 4mm-Sechskantschlüssel verwenden.
- Überprüfen, ob die gesamte interne Erhitzeroberfläche fest am Düsenkörper anliegt.
- Nach der Erwärmungs-Anlaufphase neuerlich und endgültig fest anziehen.
- Überprüfen, ob das Speisekabel in der Nähe des Kalottenausgangs keinen wechselnden Bewegungen unterliegt.
- Die Kunststoffausstritte an der Einspritzdüse müssen von der Erhitzeroberfläche entfernt werden, solange das Material noch im Schmelzzustand ist, um eine spätere Entfernung durch Schlagen oder Wegreißen zu vermeiden, was die Struktur beschädigen könnte.

RECHAUFFEURS SPECIAUX POUR BUSES EN ACIER INOXYDABLE SPEZIAL-DÜSENERHITZER AUS ROSTFREIEM STAHL

CES RÉCHAUFFEURS SONT UTILISÉS EN CAS D'ESPACES LIMITÉS (MOULES À CHAMBRE CHAUDE) ET EN PRÉSENCE DE MATIÈRES PLASTIQUES CORRODANTES (PVC ET AUTRES). UN CONTRÔLE PRÉCIS EFFECTUÉ SUR LA DISTRIBUTION DE LA PRESSION DE COURBAGE ASSURE UN ASSEMBLAGE OPTIMISÉ ENTRE LA STRUCTURE RÉSISTIVE ET LA GAINÉ, DE MANIÈRE À GARANTIR UN ÉCHANGE THERMIQUE MAXIMAL AVEC LA BUSE D'INJECTION. CONNEXION ÉLECTRIQUE INCORPORÉE ENTRE LES CÂBLES D'ALIMENTATION ET LE RÉCHAUFFEUR. LA FIXATION DES CÂBLES EST FACILITÉE PAR UNE GAINÉ DE PROTECTION PARTICULIÈRE. LE HAUT NIVEAU DE QUALITÉ EST GARANTI PAR UNE SÉRIE DE TESTS: VALEUR OHMIQUE, RIGIDITÉ DIÉLECTRIQUE, DISPERSION DE TERRE, RÉSISTANCE D'ISOLATION.

- Encombrement extrêmement réduit
- Forte puissance
- Gaine en acier inoxydable
- Isolation des câbles en verre Téflon avec tresse en acier

Les résistances sont fabriquées avec une puissance spécifique de 5 W/cm².



DIESE ERHITZER WERDEN IN BETRIEBSITUATIONEN BEI BESCHRÄNKTEM RAUM (WARMKAMMERWERKZEUGE) UND BEIM VORHANDENSEIN VON KORROSIVEN KUNSTSTOFFEN (PVC UND ANDERE) EINGESETZT. EINE PRÄZISE KONTROLLE DER KRÜMMUNGSDRUCK-VERTEILUNG ERMÖGLICHT EINE BESSERE VERBINDUNG ZWISCHEN WIDERSTANDSSTRUKTUR UND UMHÜLLUNG, UM DEN HÖCHSTMÖGLICHEN WÄRMEAUSTAUSCH MIT DER EINSPRITZDÜSE ZU GEWÄHRLEISTEN. ELEKTRISCHER ANSCHLUSS ZWISCHEN SPEISEKABELN UND ERHITZER IST EINGEBAUT. DIE KABELVERANKERUNG WIRD DURCH EINE BESONDERE SCHUTZUMHÜLLUNG ERLEICHTERT. DIE HOHE QUALITÄT WIRD DURCH EINE REIHE VON ÜBERPRÜFUNGEN GARANTIER: OHMSCHER WERT, DURCHSCHLAGSFESTIGKEIT, ERDSTREUUNG, ISOLATIONSWIDERSTAND.

- Äußerst reduzierter Raumbedarf
- Hohe Leistung
- Mantel aus rostfreiem Stahl
- Kabelisolierung aus Glas-Teflon mit Drahtgeflecht

Die Widerstände werden mit einer spezifischen Leistung von 5 Watt/cm² hergestellt.



DIMENSIONS STANDARD / STANDARDABMESSUNGEN

Ø mm	25	30	30	30	35	35	35	35	40	40	40	40	45	45	45	45	45	50	50	50	50	55	55	55	55	60	60	60	60	60	65	65	65	65	65	70	70	70	70	70
L mm	30	30	30	40	30	35	40	45	30	35	40	45	30	35	40	45	50	30	35	40	50	30	35	40	50	30	35	40	50	60	30	35	40	50	60	30	35	40	50	60
Watt	110	130	140	190	165	190	220	250	190	220	250	285	210	250	280	320	355	235	275	315	395	265	315	360	450	295	345	390	490	590	320	370	425	530	640	345	400	460	570	685

RECHAUFFEURS MICROTUBULAIRES MIKRORÖHREN-ERHITZER

RÉCHAUFFEURS SOPHISTIQUÉS À SECTION CARRÉE, CAPABLES DE GARANTIR FIABILITÉ ET LONGUE DURÉE MÊME EN CAS DE FORTES TEMPÉRATURES (MAX. 700 °C).

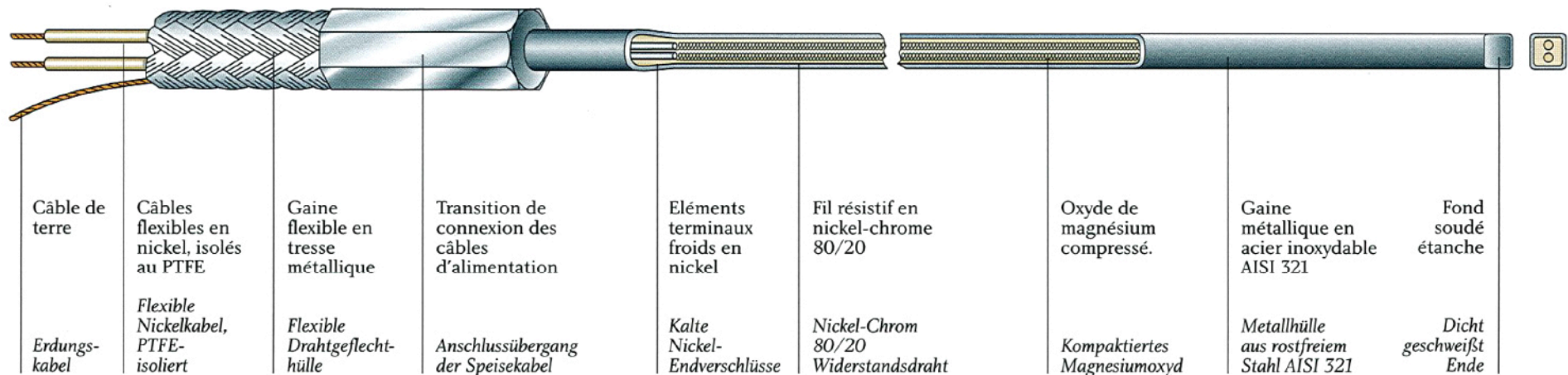
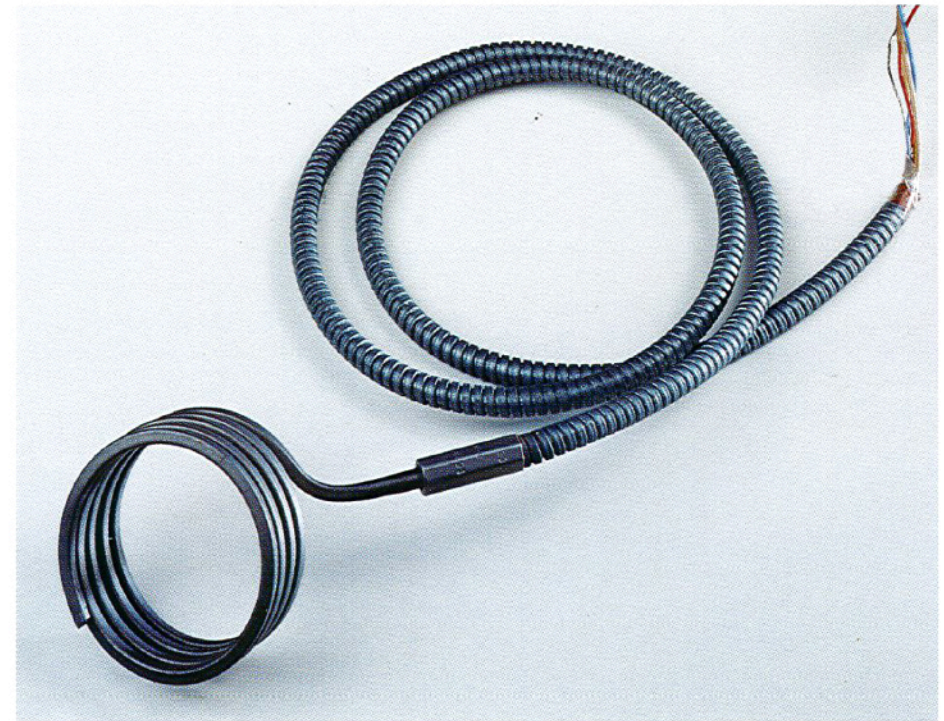
UNE GAINÉ EXTERNE EN ACIER INOXYDABLE (SECTION 3.3 X 3.3) RENFERME LE FIL RÉSISTIF ISOLÉ DANS UNE MASSE D'OXYDE DE MAGNÉSIUM COMPRESSÉ.

SITUÉES LE LONG D'UN SEUL CÔTÉ DU MICROTUBULAIRE, LES DEUX PHASES D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE FORMENT UN ÉLÉMENT DE MASSE TRÈS RÉDUIT ET À ÉCHANGE THERMIQUE TRÈS PUISSANT, POUVANT PRENDRE DES FORMES VARIÉES ET COMPLEXES.

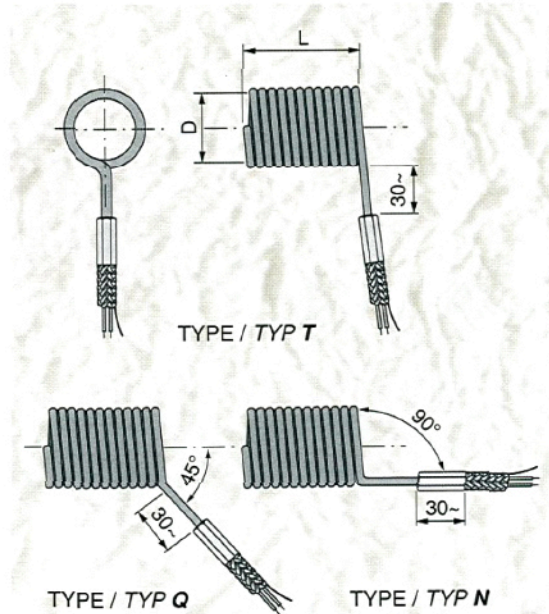
EN CAS D'UTILISATION PARTICULIÈREMENT LOURDE ET IMPLIQUANT DES CONTRÔLES DE TEMPÉRATURE, IL EST NÉCESSAIRE D'UTILISER LE RÉCHAUFFEUR MICROTUBULAIRE AVEC UN THERMOCOUPLE INCORPORÉ, DE MANIÈRE À ÉVITER LES ÉVENTUELS CHOCS THERMIQUES.

HOCHENTWICKELTE ERHITZER MIT QUADRATISCHEM QUERSCHNITT, DIE ZUVERLÄSSIGKEIT UND LANGE LEBENSDAUER AUCH BEI HOHEN TEMPERATUREN BIS ZU 700 °C GARANTIEREN KÖNNEN. DIE AUSSENHÜLLE AUS ROSTFREIEM STAHL (QUERSCHNITT 3,3 X 3,3) UMSCHLIESST EINEN ISOLIERTEN WIDERSTANDSDRAHT IN EINER MASSE AUS KOMPAKTIERTEM MAGNESIUMOXYD. DIE ZWEI ELEKTRISCHEN SPEISUNGSPHASEN, DIE AN EINER EINZIGEN SEITE DER MIKRORÖHRE ANGEBRACHT SIND, BILDEN EIN ELEMENT MIT EINER STARK VERRINGERTEN MASSE UND EINEM SEHR HOHEN WÄRMEAUSTAUSCH, DAS VERSCHIEDENE, AUCH SEHR KOMPLEXE FORMEN ANNEHMEN KANN.

BEI BESONDERS ANSPRUCHSVOLLEN EINSATZBEDINGUNGEN, BEI DENEN EINE TEMPERATURKONTROLLE NOTWENDIG IST, MUSS EIN MIKRORÖHREN-ERHITZER MIT EINGEBAUTEM THERMOELEMENT VERWENDET WERDEN, UM EVENTUELLE THERMOSCHOCKS ZU VERMEIDEN.



ORIENTATION CABLES TERMINAUX AUSRICHTUNG ENDVERSCHLUSSKABEL



Les réchauffeurs microtubulaires peuvent être fabriqués en différentes sections.

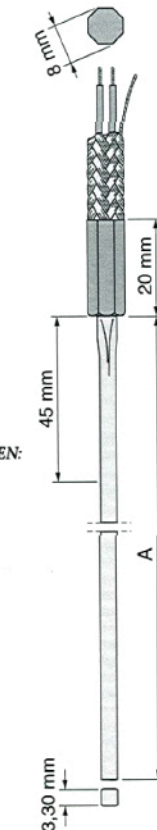
mm 2,2 x 4,4	Flexible
mm 1,8 x 3,2	Nickelkabel,
Ø mm 3,7	PTFE-isoliert
Ø mm 1,8	

POUR LA COMMANDE, PRÉCISER: BEI DER BESTELLUNG GENAU ANGEBEN:

- | | |
|--|---|
| POUR LES TYPES STANDARD | FÜR STANDARDTYPEN |
| • Diamètre intérieur D | • Interner Durchmesser D |
| • Longueur spirale L | • Spiralenlänge L |
| • Orientation câbles | • Kabelausrichtungen |
| • Type protection câbles, si différent du standard | • Kabelschutzart, falls anders als Standard |
| Options: | Wahlweise: |
| • Couvre-bande de serrage | • Zusatz-Anzugsgürtel |
| • Thermocouple | • Thermoelement |

POUR LES TYPES SPÉCIAUX **FÜR SPEZIALTYPEN**
 CHARGE MAX. A 6,5
 LONGUEUR MAX. 3.000 MM
indiquer également:
 • Watts et volts

MAX. LÄNGE 3000 mm
ebenfalls angeben:
 • Watt und Volt



DIMENSIONS STANDARDS / STANDARDABMESSUNGEN

A mm	longueur tube / Röhrenlänge		W / 230 V		Densité		W / cm ²									
250	250	300	300	350	350	400	400	450	450	500	500	600	600	700	700	
	125	175	150	225	175	250	200	300	225	350	250	400	300	450	350	500
	4,5	6,5	4,5	6,7	4,3	6,2	4,3	6,4	4,2	6,5	4,2	6,7	4,1	6,1	4,0	5,8

A mm	longueur tube / Röhrenlänge		W / 230 V		Dichte		W / cm ²									
800	800	900	900	1000	1000	1200	1200	1400	1400	1600	1600	1800	1800	2000	2000	
	400	600	450	700	500	800	600	900	700	1000	800	1100	900	1250	1000	1400
	4,0	6,0	4,0	6,2	4,0	6,3	3,9	5,9	3,9	5,6	3,9	5,3	3,9	5,4	3,9	5,4

ETABLISSEMENT DE LA LONGUEUR A DU MICROTUBULAIRE LINEAIRE, EN CONNAISSANT LES MESURES D ET L FESTLEGUNG DER LÄNGE A DER LINEAREN MIKRORÖHRE, WERTE D UND L BEKANNT

